

Decreto n. 20 del 27.01.2026

Oggetto: AFFIDAMENTO MANUTENZIONE ORDINARIA E STRAORDINARIA MEZZI AZIENDALI
TRIENNIO 2026/2028 TRAMITE PIATTAFORMA START – CIG: BA192034AF

IL DIRETTORE GENERALE

Premesso che l'Azienda speciale Castiglione 2014 è stata costituita tramite trasformazione dell'Azienda Multiservizi srl con deliberazione Consiglio Comunale n. 115 del 23.12.2013 e che la stessa è disciplinata dall'art. 114 del D.Lgs. 267/2000;

Visto lo Statuto dell'Azienda speciale, allegato "B" all'atto di trasformazione del 30.12.2013 rep. 40.611 raccolta 24.808 Notaio Roberto Baldassarri;

Vista la deliberazione del C.d.A. n. 06 del 03/03/2025 con la quale veniva nominato Direttore Generale dell'Azienda la Dott.ssa Daniela Magrini;

Richiamata la deliberazione del C.d.A. n. 12 del 15/10/2025 con la quale venivano approvati il Piano programma, il Bilancio di previsione pluriennale per gli anni 2026-2028, nonché il bilancio di previsione annuale per l'anno 2026;

Considerata la necessità di ricorrere a servizi di manutenzione ordinaria e straordinaria dei mezzi aziendali durante il triennio 2026/2028;

Considerato che il fornitore FRATELLI SALETTI SNC è tra gli unici operatori economici presenti in zona in grado di fornire all'Azienda il servizio necessario dei mezzi aziendali senza un aggravio di costi;

Fatto presente che il fornitore sopra richiamato ha sempre rispettato, nelle precedenti forniture, i costi ed i tempi di consegna pattuiti;

Premesso di aver stipulato un accordo quadro, art. 59, d.lgs. 36/2023, tramite il sistema telematico acquisti regionale Toscana (START) con il fornitore FRATELLI SALETTI SNC per la manutenzione dei mezzi aziendali per il triennio 2026/2028, per un importo di euro 14.880,00 + IVA somma ritenuta congrua;

Constatato Che:

- l'operatore economico ha autocertificato il possesso dei requisiti generali di cui agli articoli 94 e 95 del D.Lgs. 36/2023, a norma di quanto stabilito dall'art. 52, co. 1 del medesimo Decreto;
- l'operatore economico risulta in possesso di pregresse e documentate esperienze analoghe a quelle oggetto di affidamento, come si evince nell'autodichiarazione agli atti di questo ufficio;

Fatto presente che la Ditta possiede i requisiti di ordine generale di cui all'art. 94 D.Lgs. n. 36/2023;

Visto il certificato DURC acquisito INAIL n. 48395654 del 20/11/2025 con scadenza il 20/03/2026 attestante la regolarità contributiva;

Dato Atto che l'accordo quadro è stato registrato con codice CIG BA192034AF;

Dato Atto che il CCNL applicato al personale dipendente impiegato nell'attività oggetto dell'appalto è il CCNL metalmeccanico;

Considerato Che:

- il Responsabile del Progetto (RUP) ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs. 36/2023 è la dott.ssa Claudia Minnai;
- il Direttore ed il Responsabile del Progetto (RUP) non versano in situazione di conflitto d'interesse alcuno in relazione alla procedura in oggetto, ai sensi dell'art. 6 bis della legge n. 241/90 e s.m.i. e dell'art. 7 del D.P.R. n. 62/2013 e dell'art. 5 del Codice di comportamento dell'Azienda;

Ritenuto di procedere all'affidamento del servizio di manutenzione dei mezzi mediante affidamento diretto ai sensi dell'art. 50 D.Lgs. 36/2023;

DECRETA

1. Attese le premesse, di affidare il servizio di manutenzione ordinaria e straordinaria dei mezzi aziendali alla ditta FRATELLI SALETTI SNC. con sede a Castiglione della Pescaia, Via degli Scalpellini snc, P.I. 01394840530, per un importo di € 14.880,00 + IVA, per gli anni 2026, 2027 e 2028, somma ritenuta congrua;
2. Di pubblicare copia del presente Decreto sul sito istituzionale azienda.

IL DIRETTORE GENERALE
Dott.ssa Daniela Magrini

IL R.U.P.
Dott.ssa Claudia Minnai

Documento firmato in originale